

# Modularer Aufbau ermöglicht kundenspezifische Auslegung

Breites Spektrum an Zerkleinerungs- und Brikettiermaschinen soll viele Bereiche der Holzbranche ansprechen

**Die Amis Maschinen Vertriebs GmbH hat sich in den vergangenen Jahren einen Namen im Bereich der Holzzerkleinerung gemacht. Aufgrund des Erfolges der Einwellenzerkleinerer im Bereich der Holzzerkleinerung hat das Unternehmen sein Produktprogramm um leistungsfähige Brikettierpressen erweitert und ist somit in der Lage, das Komplettsortiment für die Holzverarbeitende Industrie anzubieten.**

Für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen bietet Amis ein umfangreiches Maschinenprogramm an Einwellenzerkleinerern. Viele Baugrößen sind ab Lager lieferbar, dadurch ergeben sich kurze Lieferzeiten. Zubehör wie Förderbänder, Kratzkettenförderer, alle Arten von Magneten usw. runden das Lieferprogramm ab. Auch Verschleißteile, wie z. B. Messer oder Siebe sind ab Lager lieferbar. Und falls die gewünschte Neumaschine nicht ab Lager lieferbar sein sollte, wird auch eine große Auswahl an gebrauchten Holzzerkleinerern vorgehalten.

Die Reihe von Holzzerkleinerern beginnt mit dem Einsteigermodell „Smart“. Mit einer Arbeitsbreite von 600 mm, einem Rotordurchmesser von 250 mm und einem Antrieb von 11-18,5 kW eignen sich die Zerkleinerer ideal für Schreinereibetriebe. Das Programm geht dann über die Baureihe „ZWS 600“ bis zum „ZWS 2000“ für industrielle Anwendungen weiter. Die Einwellenzerkleinerer der „ZWS“-Baureihe sind auf

die Anforderungen bei der Zerkleinerung von Altholz, Holzresten u.v.m. abgestimmt. Je nach zu verarbeiteten Materialien, Durchsatzleistungen und gewünschten Spangrößen, werden die Einwellenzerkleinerer kundenspezifisch ausgelegt. Der Rotor der Baureihe ist in Breiten von 600 mm bis 2000 mm und mit einem Rotordurchmesser von 404 mm erhältlich. Die Glattroten sind mit in ausgefrästen Taschen geschraubten Messerhaltern ausgestattet und die Schneidkronen sind von hinten in den Messerhaltern verschraubt. Je nach Abnutzung können die Schneidkronen bis

zu vier Mal gewendet werden. Dieses Rotor-/Schneidkronensystem erlaubt einen einfachen Messerwechsel, da die Schrauben geschützt im Messerblock sitzen und dadurch nicht so stark durch Material festgesetzt werden können. Da der Verschleiß an den Messern und nicht am Rotor stattfindet, sind auch keine Rotoraufschweißungen oder Verstärkungen notwendig. Je nach erforderlicher Durchsatzleistung stehen Antriebe von 11 bis 110 kW zur Verfügung.

Ein weiteres bauliches Merkmal ist der geneigte Hydraulikschieber in

Schräglage, der für eine leichtere und bessere Zuführung des Materials zum Rotor sorgt. Ab einer Arbeitsbreite von 1400 mm gibt es einen sogenannten Rückwerks-Eilgang, der einen geringeren Zeitverlust bei der Zuführung des Materials ermöglicht. Der Hydraulikschieber wird in einer schnelleren Geschwindigkeit in seine hintere Ausgangsposition zugeführt und kann dann wieder das nachgefallene Material lastabhängig dem Rotor zuführen. Je nach gewünschter Spangröße stehen Siebe mit verschiedenen Sieblochungen zur Verfügung. Der Trichter kann je nach

Materialaufgabe durch z.B. Stapler oder Förderband kundenspezifisch angepasst werden.

Aufgrund des großen Erfolges der Einwellenzerkleinerer im Bereich der Holzzerkleinerung, hat Amis ihr Produktprogramm um leistungsfähige Brikettierpressen erweitert. Die Produktion erfolgt im Zuzenhausener Werk und erfüllt somit die hohen Qualitätsstandards „Made in Germany“. Aufgrund der standardisierten modularen Auslegung der Pressen, sind diese nach Herstellerangaben kostengünstig in der Anschaffung und können auf Kundenwunsch dennoch an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Je nach Anwendungsfall und geforderter Durchsatzleistung stehen drei Baureihen zur Verfügung – die Brikettierpressen „ZBP 50“, „ZBP 60“ und „ZBP 70“. Die Modellbezeichnung entspricht bei dieser Serie dem Brikettendurchmesser in mm. Alle Maschinen sind in der Basisausführung, sowie in der „S“-Ausführung lieferbar. Die S-Variante zeichnet sich dadurch aus, dass der Druck in der Hydraulik erhöht ist. In der Presseinheit können somit die Aufgabematerialien härter verpresst werden, wodurch die ausgetragenen Briketts fester und kompakter werden. Für noch höhere Durchsatzleistungen seien sämtliche Baureihen auch als „Duo“-Varianten, also mit zwei Presseinheiten, ausstattbar, so teilt der Hersteller mit.

Hersteller: Amis Maschinen Vertriebs GmbH, 74939 Zuzenhausen



Der Hersteller aus Zuzenhausen bietet neben Zerkleinerern in verschiedenen Größen auch Brikettierpressen an.